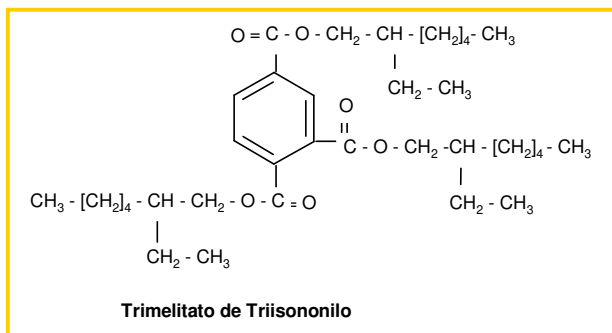


Hoja Técnica

Mayo 2018



Especificaciones	Valores
Densidad 20 °C g/cm ³	0.974 - 0.982
Viscosidad 20 °C p.	3,5 - 4
Índice de acidez mg KOH/g	≤ 0.2
Índice de Saponificación	284 - 294
Índice de hidroxilo	0
Color Gardner	≤ 2
Punto de inflamación °C	220
Punto de congelación °C	< - 32
Resistividad eléctrica Ω.cm	10 ¹⁴
Fórmula empírica	C ₃₆ H ₆₀ O ₆
Solubilidad en agua	insoluble
Aspecto	líquido

Peso Molecular	588
Número CAS	53894-23-8 (3319-31-1/36631-30-8)
Número EINECS	258-847-9 (222020-0/253-138-0)

Descripción

TMC₉ es un plastificante primario monomérico, muy útil en PVC y otros termoplásticos clorados que deban soportar una temperatura de 105 °C.

TMC₉ debido a su alto punto de ebullición tiene las propiedades de nula volatilidad, no migración. Es extremadamente resistente a los agentes en medio acuoso, pero es bastante sensible a los aceites e hidrocarburos, recomendándose para este caso conjuntamente, un plastificante polimérico.

TMC₉ es un plastificante que tiene un punto de ebullición muy alto y un punto de congelación muy bajo, por tal motivo aguanta un amplio espectro de temperaturas, lo que produce una elevada resistencia al envejecimiento.

TMC₉ es muy estable a la acción de los agentes químicos y exteriores, no produciéndose ningún proceso de amarillamiento por efecto de la luz.

TMC₉ posee una elevada resistencia dieléctrica, lo que le hace ser muy útil para su uso en cables eléctricos.

TMC₉ es a menudo un buen complemento para los plastificantes poliméricos.

TMC₉ debido a su bajísima volatilidad se usa en la industria como antifogging ya que no alcanza los 0.5mg. en el aire.

REACH

Preparado exento de sustancias registradas

Aplicación

TMC₉ es utilizado en numerosas aplicaciones en la industria transformadora del plástico: debido a sus características de resistividad dieléctrica en cables, antifogging en sector automóvil. Es un buen plastificante para emulsiones acrílicas y tintas.

En el sector de los lubricantes es muy apreciado por su baja volatilidad, buena estabilidad térmica y buena estabilidad a la oxidación. Destacable resistencia hidrolítica que evita la degradación de los lubricantes y la corrosión de los metales. Aditivo en general en este sector.

Dosis de aplicación

Entre 30 - 50 % sobre la resina.

Presentación

Contenedores de 1000 Kg y bidones de 200 Kg