Trimellitato modificado de baja viscosidad
TMC8 – C10

Ficha Técnica

Mayo 2018

Especificaciones	Valores
Densidad 20 ºC g/cm ^{3}	0,968 – 0,978
Viscosidad 20 ºC p.	1,20 – 1,35
Índice de Viscosidad	100
Índice de acidez mg KOH/g	≤ 0.3
Volátiles 3h 100°C	± 0,36%
Color Gardner	≤ 2
Punto de inflamación ºC	224
Punto de congelación ºC	- 46
Resistividad eléctrica Ω.cm	10^{14}
Formula empírica	$C_{31}H_{37}O_5$
Solubilidad en agua mg./L	Insoluble
Factor de substitución DOP	1.12
Aspecto	líquido

Peso molecular medio	529
Número CAS	3319-31-1 / 27178-16-1
Número EINECS	222-020-0 / 248-299-9

Descripción

TMC$_8$ - C$_{10}$ es un plastificante primario monomérico, de elevado peso molecular basado en alcoholes de cadenas de C_8 y C_{10}.

Propiedades

TMC$_8$ - C$_{10}$ debido a su punto de ebullición tiene las propiedades de baja volatilidad y no migración. Es resistente a los agentes en medio acuosos, pero es bastante sensible a los aceites e hidrocarburos, recomendándose para este caso conjuntamente, un plastificante polimérico.

TMC$_8$ - C$_{10}$ es un plastificante que tiene un punto de ebullición alto y un punto de congelación muy bajo, por tal motivo aguanta un amplio espectro de temperaturas, lo que produce una elevada resistencia al envejecimiento.

TMC$_8$ - C$_{10}$ es muy estable a la acción de los agentes químicos y exteriores, no produciéndose ningún proceso de amarillamiento por efecto de la luz.

TMC$_8$ - C$_{10}$ posee una elevada resistencia dieléctrica, por lo que es muy útil para su uso en cables eléctricos.

TMC$_8$ - C$_{10}$ es a menudo un buen complemento para los plastificantes poliméricos.

TMC$_8$ - C$_{10}$ aguanta temperaturas de 105 ºC.

TMC$_8$ – C$_{10}$ consigue muy buenos resultados a bajas temperaturas debido a su viscosidad.

REACH

Preparado exento de sustancias registradas.

Aplicación

TMC$_8$ – C$_{10}$ es utilizado en numerosas aplicaciones en la industria transformadora del plástico: debido a sus características de resistividad dieléctrica en aislamiento de cables. Es un buen plastificante para emulsiones acrílicas y tintas.

En el sector de los lubricantes, aditivo para aceites y fluidos hidráulicos. Buenas propiedades a bajas temperaturas. Estabilidad térmica y a la oxidación al calor. Resistencia hidrolítica, lo que comporta la disminución de propiedades y degradación de los lubricantes y la posibilidad de corrosión si se utiliza con metales.

Dosis de aplicación

Entre 30 – 50 % sobre la resina.

Presentación

Contenedores de 1.000 Kg. y bidones de 200 Kg.

Circunvalación, 27
08210-Barbera del Valles
www.traquisa.es
traquisa@traquisa.es
Tf: 937 290 414/474/354
Fax: 937 192 321