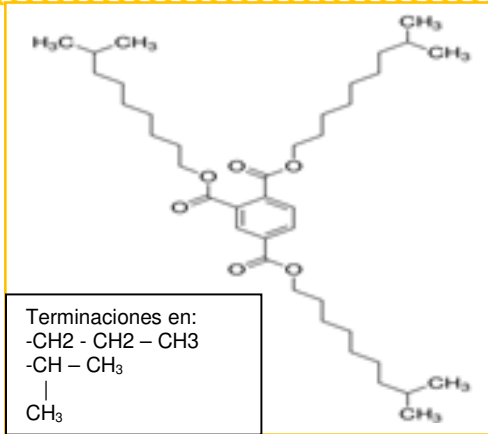


Ficha Técnica

Junio 2018



TRIMELITATO DE TRIISODECILO TMC₁₀

Especificaciones	Valores
Densidad 20 °C g/cm. ³	0,970 – 0,975
Viscosidad 20 °C p	4,5 – 5,0
Índice de viscosidad	83
Índice de acidez mg KOH/g	≤ 0,2
Color Gardner	≤ 2
Punto ebullición °C a 100 kPa.	335 – 420
Punto de inflamación °C 1013 hPa	215
Punto de congelación °C 1013 hPa	- 20
Resistividad eléctrica Ω.cm	10 ¹⁴
Índice de Saponificación	268 – 278
Presión de vapor a 25 °C	5,8 10 ⁻¹⁰
Índice de hidroxilo	≈ 0
Formula empírica	C ₃₉ H ₆₆ O ₆
Factor de sustitución DOP	1.17
Solubilidad a 20 °C	1,24 mg/L
Aspecto	líquido

Peso Molecular	630,94
Número CAS	36631-30-8
Número EINECS	253-138-0
Partida arancelaria	29173995

Descripción

TMC₁₀ es una sustancia mono constituyente, de origen orgánico.

Función

TMC₁₀ es un plastificante primario monomérico, muy útil en PVC y otros termoplásticos clorados que deban soportar una temperatura de 105 °C.

Propiedades

TMC₁₀ debido a su alto punto de ebullición tiene las propiedades de nula volatilidad, no migración, es extremadamente resistente a los agentes en medio acuoso, pero es bastante sensible a los aceites e hidrocarburos, recomendándose para este caso conjuntamente, un plastificante polimérico.

TMC₁₀ es muy estable a la acción de los agentes químicos y exteriores, no produciéndose ningún proceso de amarillamiento por efecto de la luz.

TMC₁₀ posee una elevada resistencia dieléctrica, lo que le hace ser muy útil para su uso en cables eléctricos.

TMC₁₀ plastificante de menor volatilidad y mayor peso molecular que el TM C9 y puede usarse como antifogging ya que no alcanza los 0.5 mg. en el aire.

REACH

Número de registro: 01-2119958946-16-0004

Regulación/Legislación

TSCA (USA), DSL (Canadá DSL/NDSL), AICS (Australia), Japón (3)-02664, Korea, China.

Aplicación

TMC₁₀ es utilizado en numerosas aplicaciones en la industria transformadora del plástico: debido a sus características de resistividad dieléctrica en cables, antifogging en sector automóvil. Es un buen plastificante para emulsiones acrílicas y tintas. Debido a su amplio espectro de temperaturas es un sustitutivo de otros plastificantes más caros.

En el sector de los lubricantes es muy apreciado por su baja volatilidad, buena estabilidad térmica y buena estabilidad a la oxidación. Destacable resistencia hidrolítica que evita la degradación de los lubricantes y la corrosión de los metales. Aditivo en general en este sector.

Acondicionador para cosmética.

Dosis de aplicación

Entre 30 - 50 % sobre la resina.

Presentación

Contenedores de 1.000 Kg. y bidones de 200 Kg.