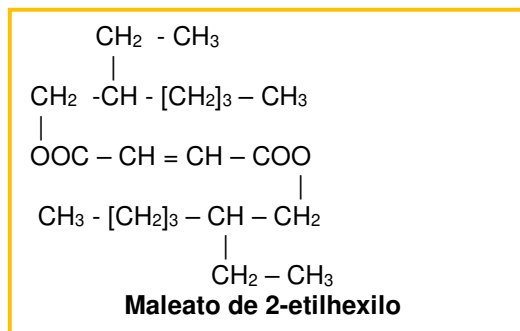




Ficha Técnica

October 2017



Especificaciones	Valores
Densidad 20 °C g/cm. ³	0,938 – 0,943
Viscosidad 20 °C cp.	17 – 21
Índice de acidez mg KOH/g	≤ 0,3
Índice de refracción	1,445 – 1,456
Punto ebullición 20°C 13 hPa	156
Color Gardner	≤ 3
Punto de inflamación °C 1013hPa	185
Punto de congelación °C	- 60
Contenido en éster %	98
Formula empírica	C ₂₀ H ₃₆ O ₄
Presión de vapor a 20°C Pa	0,00022
Solubilidad en agua a 20 °C µg/L	36
Aspecto	líquido
Peso molecular	340
Número CAS	142-16-5
Número EINECS	205-524-5
Partida arancelaria	29171990

Descripción

DOM es una sustancia mono constituyente de uso como plastificante primario monomérico interno, cuya principal propiedad es debida al doble enlace que posee, obteniéndose una mayor reactividad en las formulaciones donde se aplica. Muy buena elasticidad y flexibilidad a bajas temperaturas, debido a su bajo punto de congelación. Excelente resistencia a la extracción.

DOM confiere al producto acabado muy buena resistencia a la intemperie: al agua y al calor.

DOM es una alternativa a los ftalatos por sus propiedades eléctricas y de resistencia a impactos y roturas.

DOM puede ser mezclado con plastificantes primarios o poliméricos para optimizar el coste en el rendimiento en una amplia gama de temperaturas.

DOM debido a su alto punto de ebullición, es un producto muy poco volátil. Buena resistencia térmica.

DOM es un plastificante que facilita el proceso de fabricación, debido a la lubricación interna.

DOM copolimeriza con el Acetato de Vinilo.

Legislación

Relativa a los materiales y objetos plásticos en contacto con alimentos, es un aditivo que cumple las normativas FDA 21CFR, 175.105, 176.170 y 176.180.

Regulación TSCA (USA), DSL (Canadá), AICS (Australia), MITI (Japón), ECL (Korea), IECSC (China) y PICCS (Filipinas).

REACH

Número de registro 1-2119552449-30-0002

Aplicación

DOM es utilizado en numerosas aplicaciones en la industria transformadora del PVC, cauchos sintéticos, cuero artificial (base nitrocelulosa), adhesivos y tintas al mantener la flexibilidad a bajas temperaturas en los compuestos donde se utiliza.

Aditivo reactivo en el sector lubricantes que deban soportar bajas temperaturas, con buena estabilidad y propiedades antioxidantes al calor.

Dosis de aplicación

En recubrimientos entre 30–50 % sobre resina. En PVC resistencia al frío entre 20 – 30 %.

Presentación

Contenedores de 1.000 kg y bidones 200 kg