



TRAQUISA

Aceite de Colza soplado 55 /65 p

Ficha Técnica

Julio 2015

Composición de los ácidos grasos (%):

Ácido Palmitoleico	≈ 0.5
Ácido Esteárico	1 – 4
Ácido Palmítico	3 – 6
C18: 3 Ácido Linolénico	8 – 22
C18: 2 Ácido Linoléico	15 – 25
C18: 1 Ácido Oléico	55 – 75

Especificaciones	Valores
Densidad 20 °C g/cm ³	0,960 – 0,980
Viscosidad 20 °C p	55-65
Índice de acidez mg KOH/g	≤ 12
Color Gardner	> 8
Índice de Yodo (Hanus)	60 – 85
Punto de inflamación °C a 1013 hPa	188
Punto fusión °C a 1013 hPa	-1
Punto ebullición °C 1013 hPa	≥ 350
Índice Saponificación	210 – 230
Coef. de partición Octanol/agua 20 °C	>6
Solubilidad en agua	< 1 mg/L
Aspecto	Líquido viscoso
Olor	Característico

Peso molecular medio	950
Número CAS	95193-59-2
Número EINECS	305-871-3
Partida arancelaria	15141990

Descripción

Aceite de Colza soplado 55/65 p es una sustancia UVCB (origen orgánico), obtenido a partir del aceite de Colza refinado, el cual se ha sometido a un proceso físico de oxipolimerización térmica para aumentar su viscosidad y por consiguiente la actividad superficial.

Función

Aceite de Colza soplado 55/65 p su polaridad, aumenta grandemente tras el proceso de oxipolimerización, puesto que aparecen puentes de Oxígeno que saturan los dobles enlaces, produciendo un polímero de elevada polaridad y viscosidad.

Propiedades

Aceite de Colza soplado 55/65 p la viscosidad depende del grado de oxipolimerización.

Aceite de Colza soplado 55/65 p al tener un alto grado de polimerización, tiene casi nula volatilidad.

Aceite de Colza soplado 55/65 p es un buen plastificante debido a su prácticamente nula volatilidad y su compatibilidad con las resinas polares.

Aceite de Colza soplado 55/65 p a causa de su gran actividad superficial, facilita la humectación de los pigmentos y substratos en pinturas y esmaltes.

Aceite de Colza soplado 55/65 p tiene muy buena estabilidad química.

REACH

Nº de registro 01-2119491309-30-0005

Aplicación

Aceite de Colza soplado 55/65 p debido a sus principales características de gran actividad superficial y viscosidad, es utilizado en aceites sin tratar, como plastificante, en fluidos hidráulicos, grasas lubricantes, fabricación de química fina, fluidos par tratamientos de metales y lubricante en la dispersión de pigmentos.

Dosis de aplicación

5 % sobre sólidos.

Presentación

Contenedores de 1.000 Kg. y bidones de 200 Kg.